



ITT

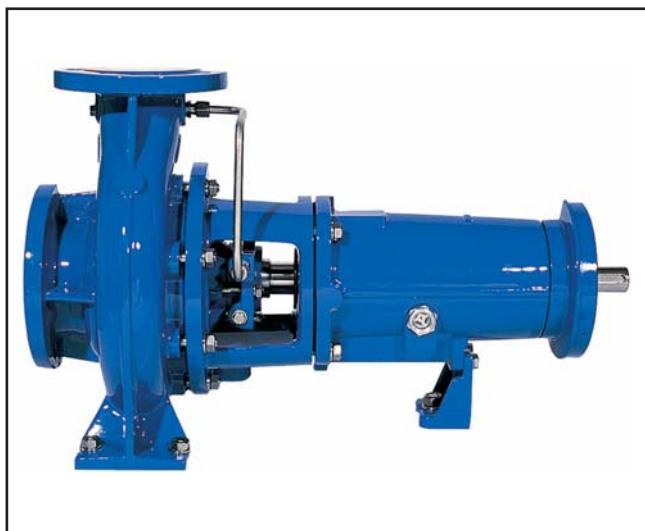
Vogel Pumpen

Насосы фирмы VOGEL
с осевым всасыванием
Модели LS, LC, LCP



Engineered for life

Насосы с осевым всасыванием модели LS



Характеристики:

Подача до 4.600 куб.м/час (20.250 галлонов США/мин)

Напор до 100м (330 футов)

Скорость до 1750 мин⁻¹ (1750 об/мин)

Типоразмеры:

Напорные фланцы DN125 до DN600 (5" до 24")
размеры DN 32 до DN150 (1 1/4" до 6")

см. модель IC в брошюре 7102.1.B

а также модель LSN в брошюре 1200.1.B

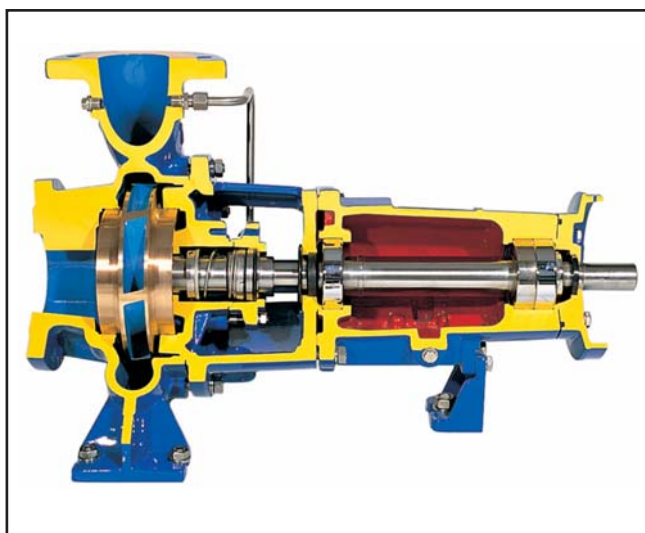
Температура:

Макс. 180 °C (350 °F)

Давление в корпусе:

до 12/16 бар (170/230 psig)

Для более высокого давления см. модель LC/LCP на стр.6



Перекачиваемые жидкости:

Чистые и слегка загрязненные жидкости
(без крупных твердых частиц)

Горячая и холодная вода

Конденсат и деионат

Нефтепромысловые воды и кислоты

Взвеси бумажной массы до 1,2 %

Области применения:

Промышленность общего назначения

Химическая промышленность

Сталелитейные заводы и горная промышленность

Сахарные заводы

Предприятия целлюлозно-бумажной промышленности

Материалы изготовления:

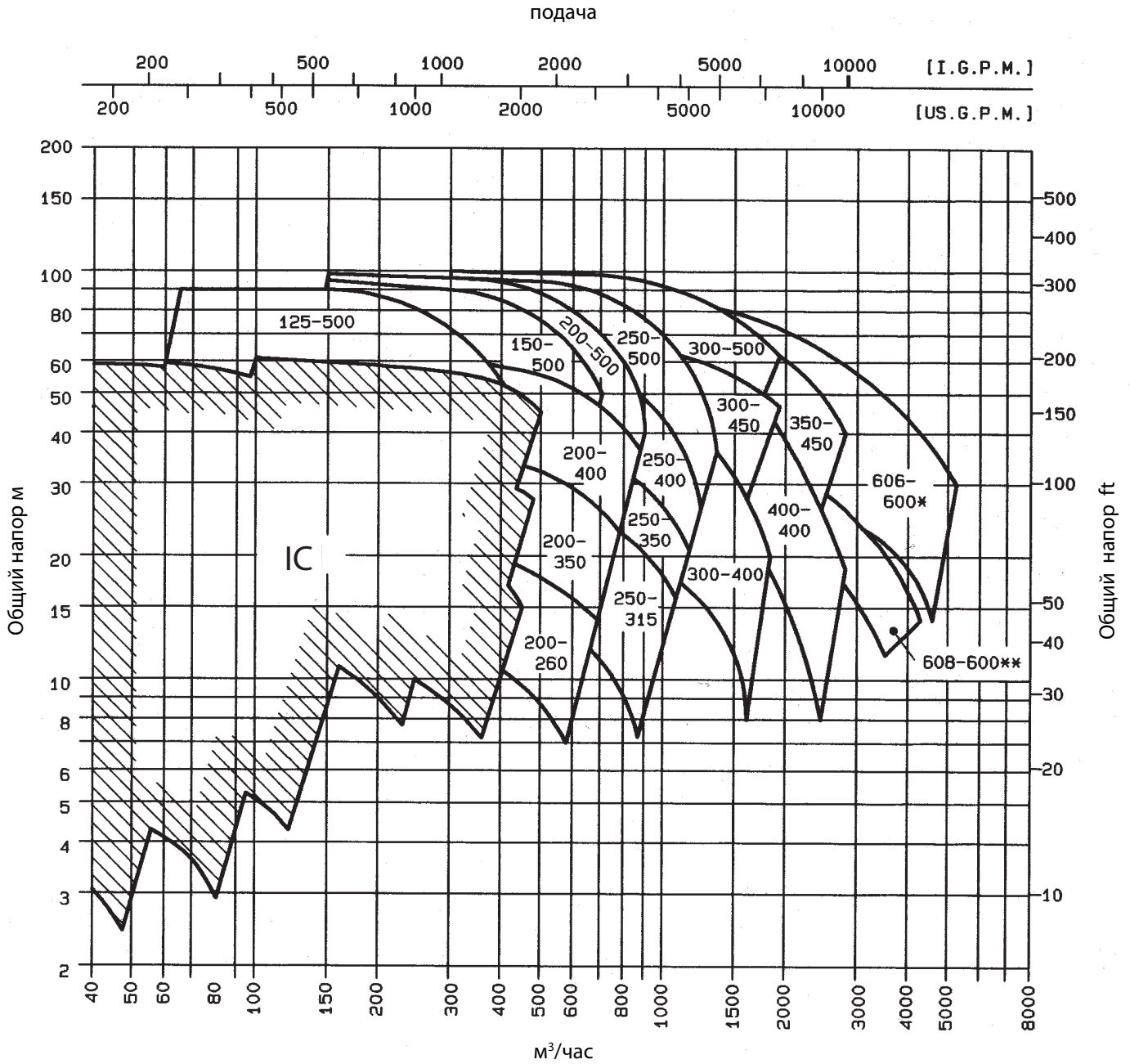
Код	Рабочее колесо	Корпус, Крышка корпуса	Кольца износа	Корпус подшипн, фонарь	Вал	Втулка вала
N	Литейн. чугун 0.6025	Литейн. чугун 0.6025	Литейн. чугун 0.6025	Литейн. чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4021
SN	Литейн. чугун CuSn 10-Cu					
ZN						
NL	Литейн. чугун 0.6025	Литейн. чугун CuSn 10-Cu	Нерж. сталь 1.4408	Литейн. чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4021
VN	Нерж. сталь 1.4408	Литейн. чугун 0.6025				
VV		Нерж. сталь 1.4408	Нерж. сталь 1.4408	Нерж. сталь 1.4462 (дуплексная)	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4462
WW	Нерж. сталь 1.4517 (дуплексная)	Нерж. сталь 1.4517 (дуплексная)				

Другие материалы – по запросу.

Насосы с осевым всасыванием модели LS

Рабочий диапазон:

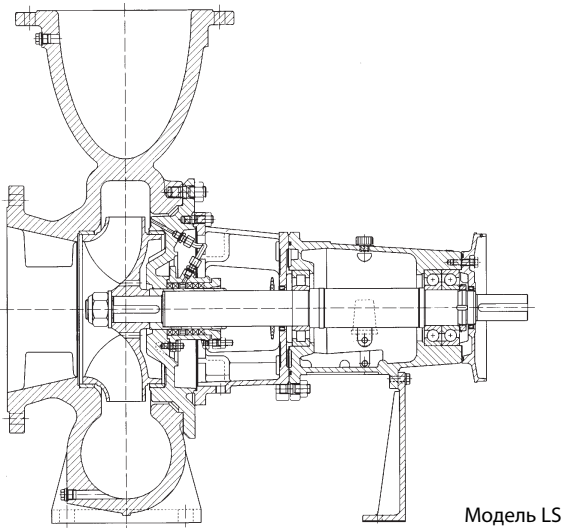
1450 об/мин, 950 об/мин, 750 об/мин



Модели IC, ICP описаны в брошюрах 7102.1 и 7300.1.B, модель LSN – в брошюре 1200.1.B

Насосы с осевым всасыванием модели LS

Модельный ряд:

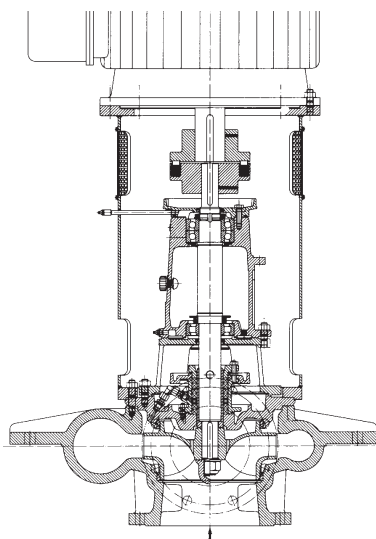


Модель LS

Модель LS:

Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом; подшипники смазываются жидким смазочным материалом. Благодаря выдвигающейся назад гидравлической части демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставкой). Всасывающий патрубок осевой; напорный – радиальный (по заказу - горизонтальный).

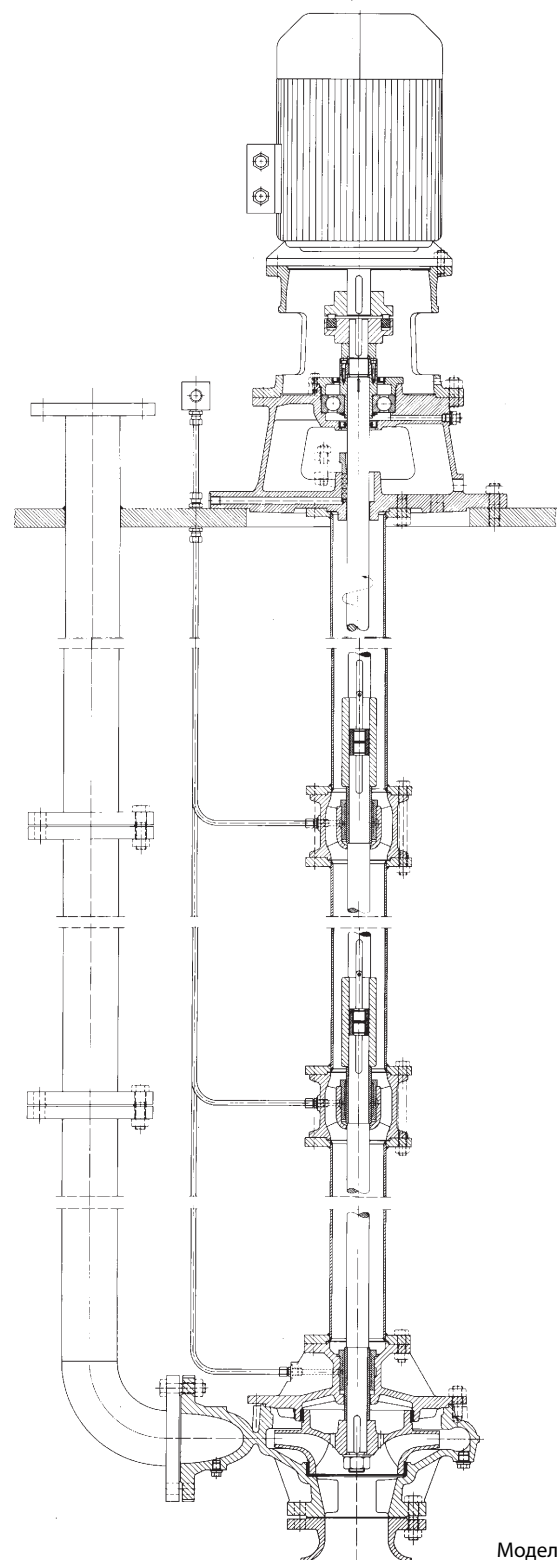
Привод от электродвигателя через упругую муфту, установка на общей плите основания



Модель LSV

Модель LSV:

Вертикальная модель с коротким валом для «сухой установки»; антифрикционные подшипники с консистентной смазкой; фонарное кольцо сварной конструкции; привод от IEC электродвигателя типа V1 через упругую муфту.

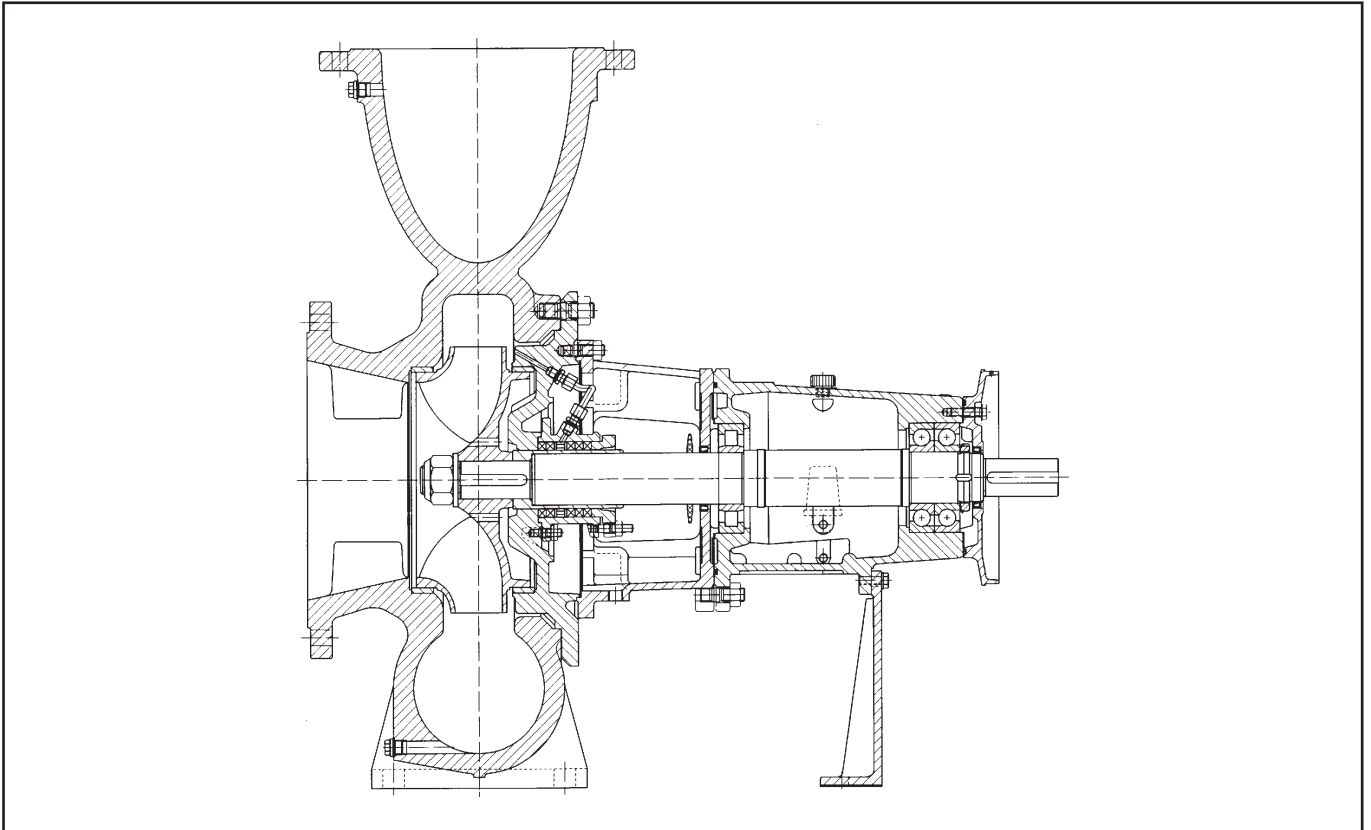


Модель LT

Модель LT:

Вертикальная модель с удлиненным валом и приводом, расположенным над крышкой резервуара; гидравлическая часть погружается в перекачиваемую жидкость; подшипники скольжения смазываются перекачиваемой жидкостью или чистой водой, подаваемой снаружи; установочная длина до 10 м.

Насосы с осевым всасыванием модели LS

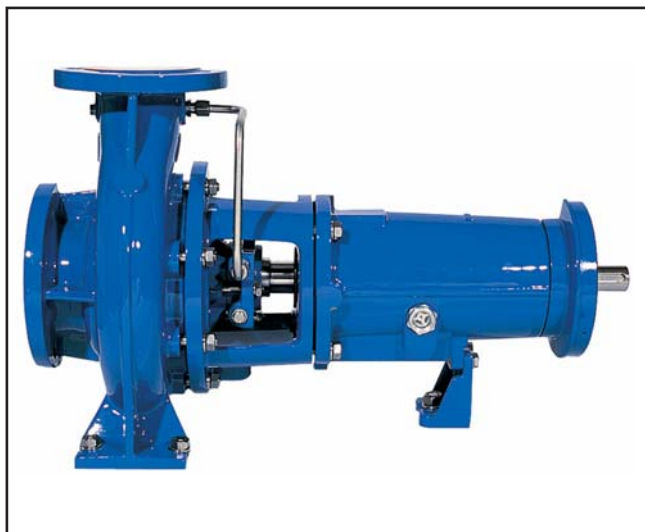


- Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом.
- Высокотехнологичная конструкция с выдвигающейся назад гидравлической частью облегчает техобслуживание и делает его безопасным. Демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком).
- Со стороны электродвигателя установлена пара радиально-упорных шарикоподшипников для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части насоса – роликовый подшипник.
- Увеличенный диаметр вала и подшипники, предназначенные для тяжелых режимов работы и смазываемые жидким смазочным материалом, предназначены для длительной бесперебойной эксплуатации.
- Насосы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют «сухой» вал, т.е. вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью. Это достигается путем использования закрытой гайки для фиксации рабочего колеса и втулкой вала.
- Увеличенное расстояние между подшипниками, превышающее расстояние между внутренним подшипником и рабочим колесом.
- Стандартное уплотнение вала – сальник с внутренней или внешней промывкой или охлаждением. По требованию – одинарное или сдвоенное механическое уплотнение или уплотнение типа «картридж», соответствующие нормам EN 12756 (DIN 24960).

Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP

Модель LC с корпусом с нижними опорами

Модель LCP с корпусом с боковыми опорами



Характеристики:

Подача до 4600 кубм/час (20250 галлонов США/мин)

Напор до 100 м (330 футов)

Скорость до 1750 мин⁻¹ (1750 об/мин)

Типоразмеры:

Напорные фланцы DN 125 до DN 600 (5" до 24")
размеры DN 32 до DN 150 (1 1/4" до 6")

относятся к модели LCP, см. брошюру 7300.1.B

Температура:

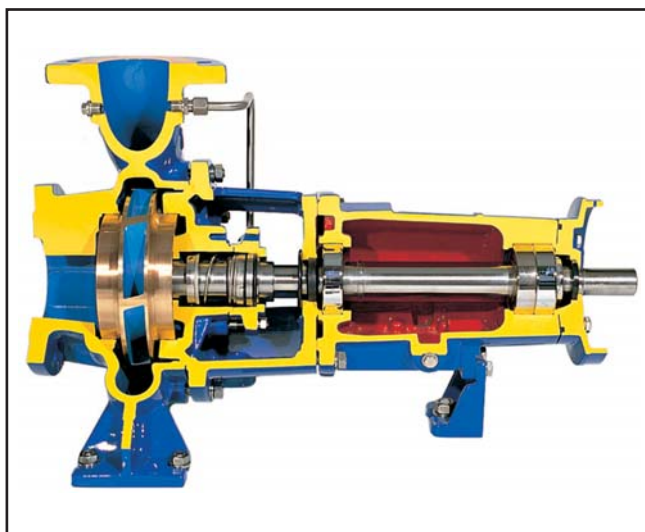
Модель LC - макс. 180°C (350°F)

Модель LCP - макс. 210°C (410°F)

Давление в корпусе:

Модели LC, LCP

макс. 25 бар (360 psig)



Перекачиваемые жидкости:

Чистые и слегка загрязненные жидкости
(без крупных твердых частиц)

Горячая и холодная вода

Конденсат и деионат

Нефтепромысловые воды и кислоты

Области применения:

Промышленность общего назначения,
электростанции

Централизованное теплоснабжение

Химическая промышленность

Сахарные заводы

Предприятия целлюлозно-бумажной
промышленности

Материалы изготовления:

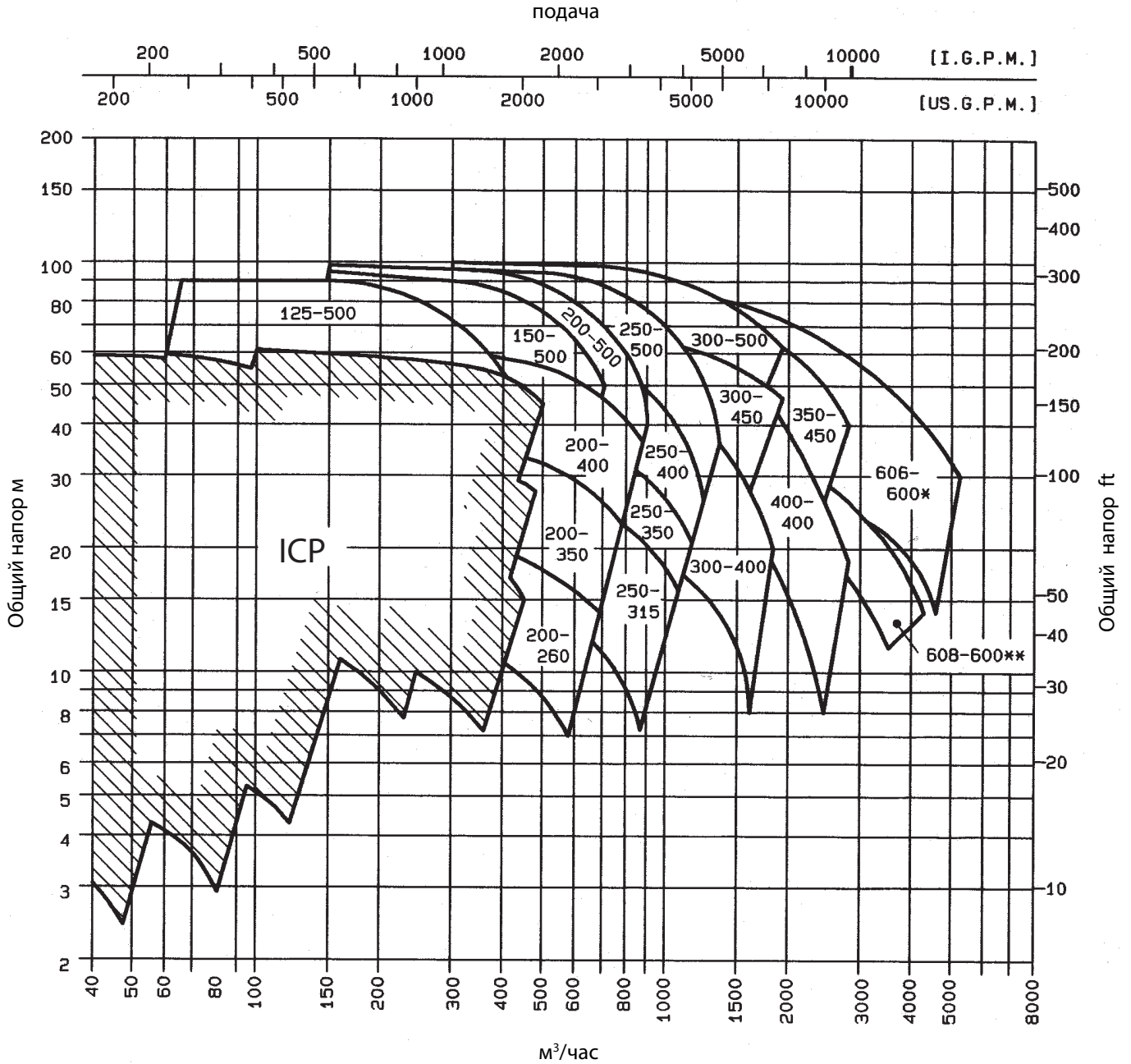
Код	Рабочее колесо	Корпус, Крышка корпуса	Кольца износа	Корпус подшипн, фонарь	Вал	Втулка вала
NL	Литейн. чугун 0.6025	Ковк. чугун 0.7040	Литейн. чугун 0.6025	Литейн. чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4021
NF		Углерод. сталь 1.0619				
VL	Нерж. сталь 1.4408	Ковк. чугун 0.7040	Нерж. сталь 1.4462 (дуплексная)	Литейн. чугун 0.6025	Нерж. сталь 1.4021	Нерж. сталь 1.4462
VV		Нерж. сталь 1.4408				
WW	Нерж. сталь 1.4517 (дуплексная)	Нерж. сталь 1.4517 (дуплексная)				

Другие материалы – по запросу

Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP

Рабочий диапазон:

1450 об/мин, 950 об/мин, 750 об/мин

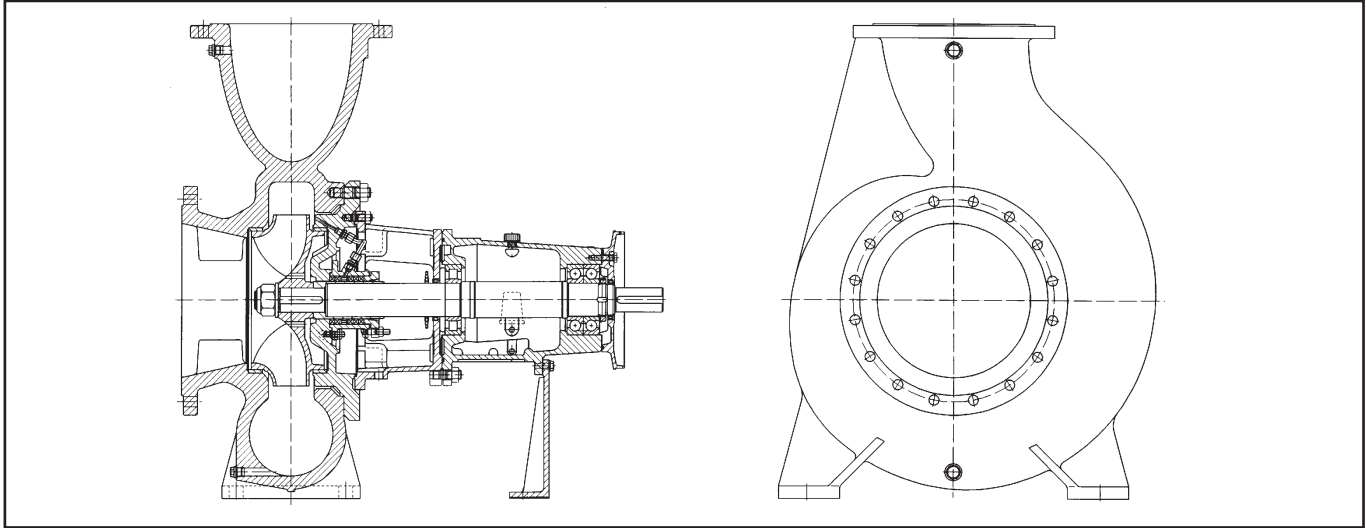


Модели IC, ICP описаны в брошюрах 7102.1 и 7300.1.B, модели LSN - в брошюрах 1.200.1.B

Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP

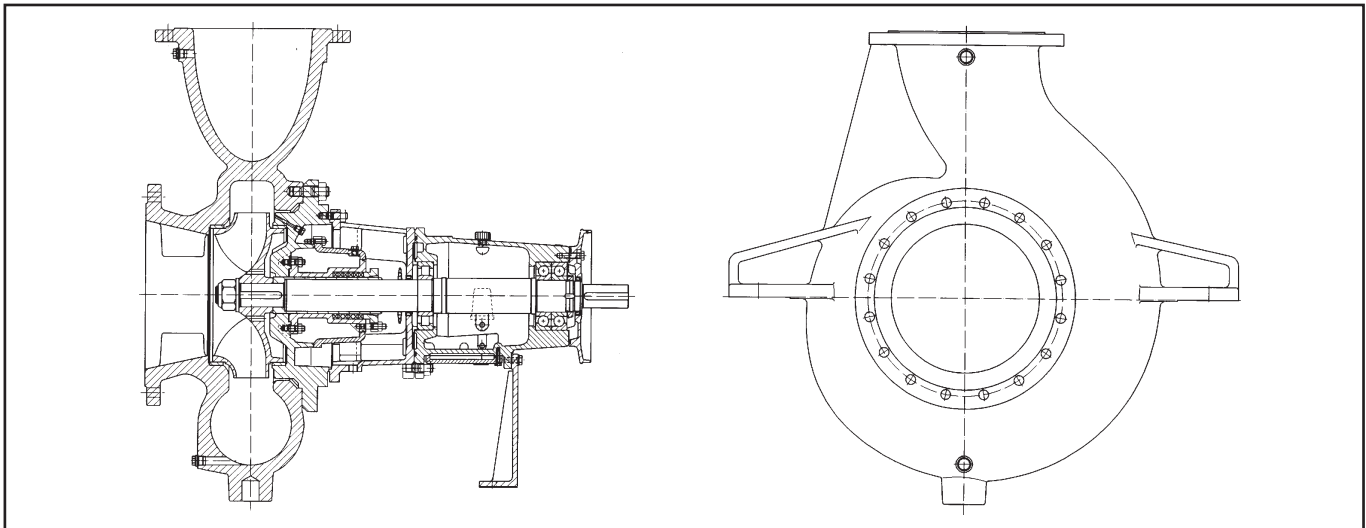
Модель LC:

Корпус с нижними опорами, рассчитанный на температуру до 180°C (350°F) и 25 бар (360 psig).



Модель LCP:

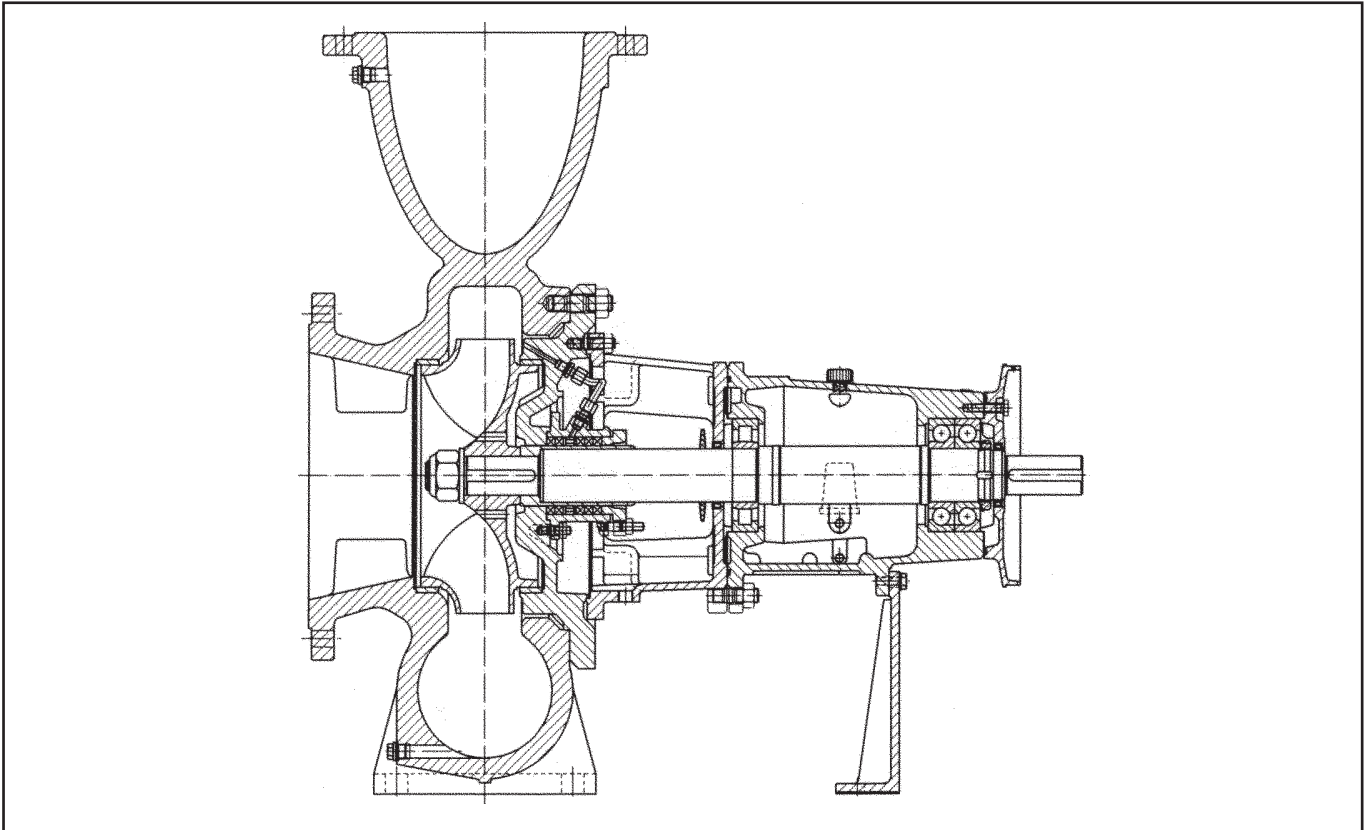
Корпус с боковыми опорами, рассчитанный на температуру до 210°C (410°F) и 25 бар (360 psig).



Боковые и дополнительная опоры позволяют избежать отрицательного влияния расширения корпуса насоса, возникающего при перекачивании горячих жидкостей, на центровку муфты.

При рабочих температурах свыше 180° C (350° F) требуется охлаждение маслоотстойника.

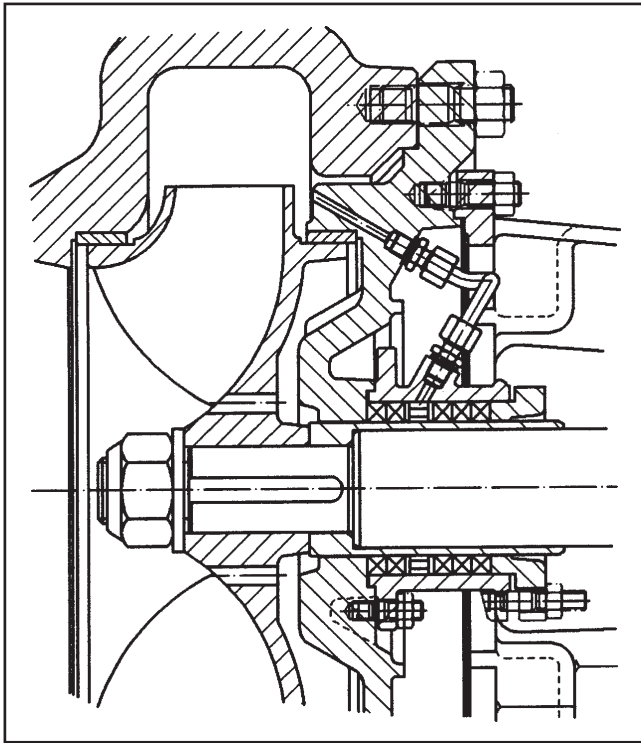
Насосы с осевым всасыванием модели LC, LCP



- Горизонтальный одноступенчатый насос со спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом.
- Модель LC с корпусом с нижними опорами предназначена для рабочих температур до 180°C (350°F). Модель LCP с корпусом с боковыми опорами предназначена для рабочих температур до 210°C (410°F).
- Высокотехнологичная конструкция с выдвигающейся назад гидравлической частью облегчает техобслуживание и делает его безопасным. Демонтаж рабочего колеса, уплотнения вала и корпуса подшипников осуществляется без демонтажа корпуса насоса и двигателя (для этого необходима муфта с проставком).
- Пара радиально-упорных шарикоподшипников, установленные со стороны электродвигателя, для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части насоса – роликовый подшипник.
- Увеличенный диаметр вала и подшипники, предназначенные для тяжелых режимов работы и смазываемые жидкой смазкой, предназначены для длительной бесперебойной работы.
- Насосы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют «сухой» вал, т.е. вал не соприкасается с перекачиваемой жидкостью. Это достигается использованием закрытой гайки для фиксации рабочего колеса и втулки вала.
- Увеличенное расстояние между подшипниками, превышающее расстояние между внутренним подшипником и рабочим колесом.
- Стандартное уплотнение вала – сальник с внутренней или внешней промывкой или охлаждением. По требованию – одинарное или сдвоенное механическое уплотнение или уплотнение типа «картридж», соответствующие нормам EN 12756 (DIN 24960).

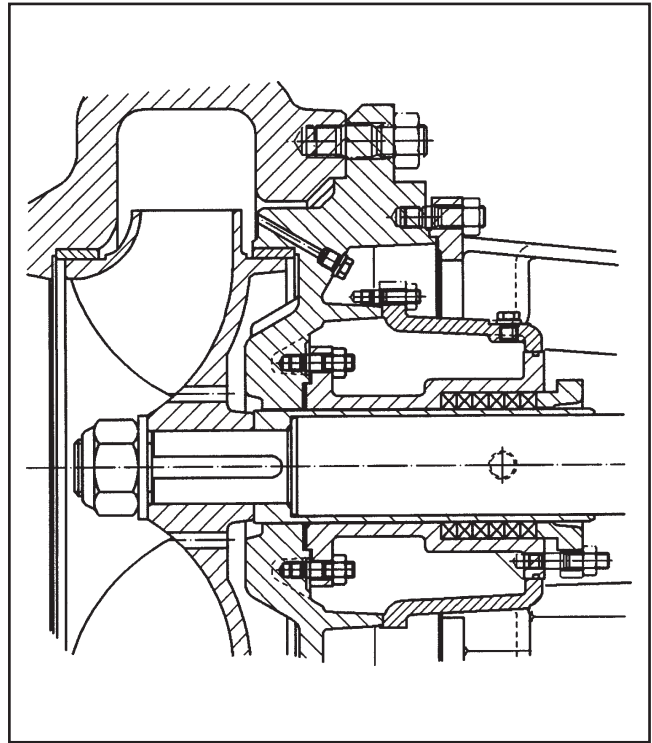
Насосы с осевым всасыванием модели LS, LC, LCP

Уплотнение вала:



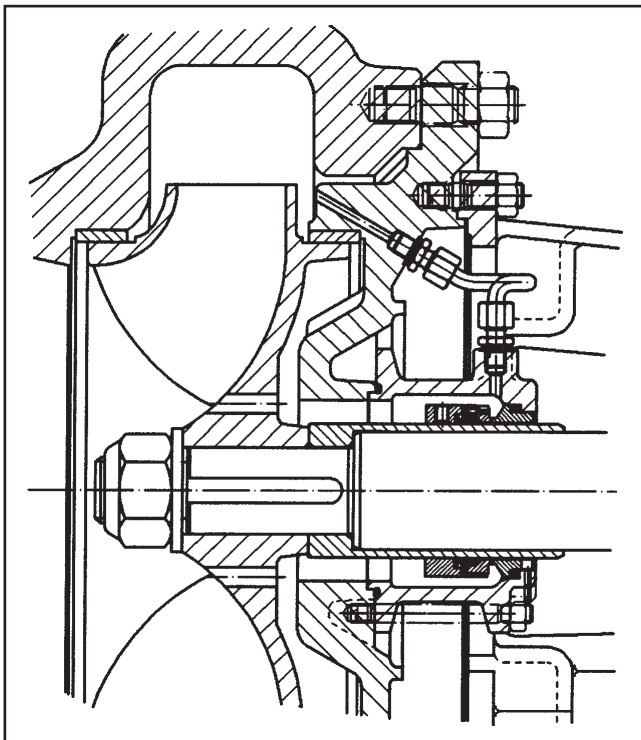
Модель LS, LC, LCP

Набивочная камера по заказу может быть с внутренней или внешней промывкой для температур до 140°C (280°F)



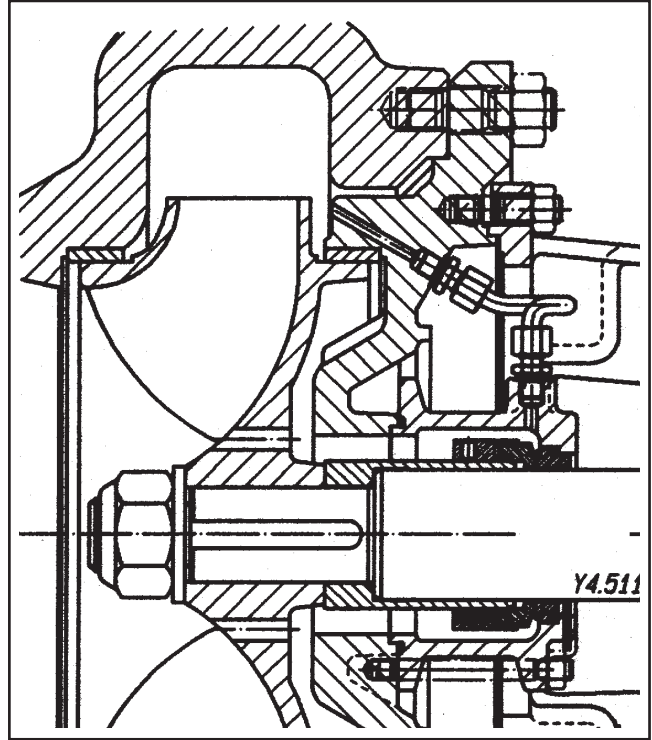
Модель LS, LC, LCP

Набивочная камера с охлаждающей рубашкой для температур до 180°C (350°F)



Модель LS

Одinarное несбалансированное механическое уплотнение по нормам EN 12756 (DN 24960)

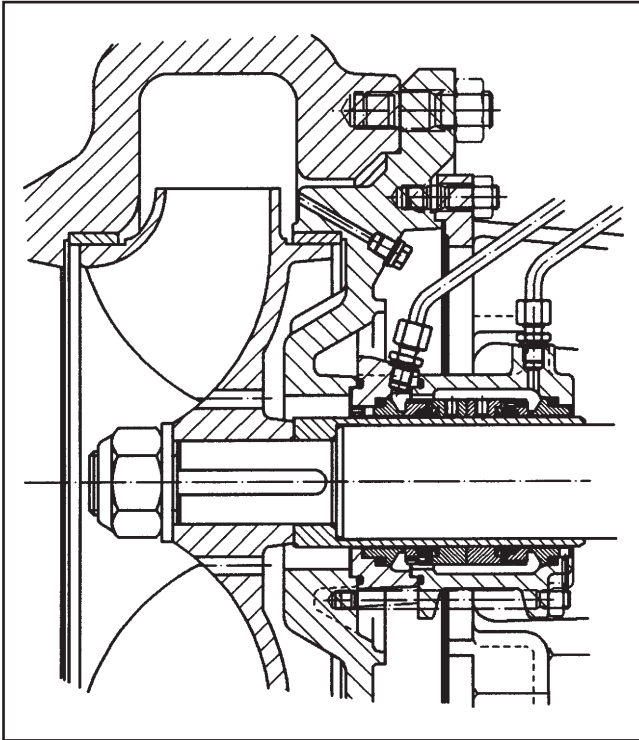


Модель LS, LC, LCP

Одinarное сбалансированное механическое уплотнение по нормам EN 12756 (DN 24960)

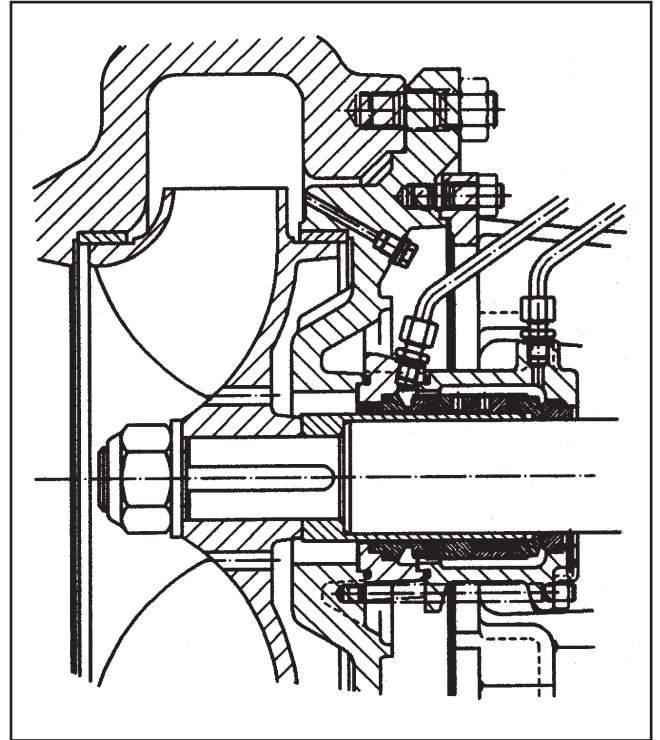
Насосы с осевым всасыванием модели LS, LC, LCP

Уплотнение вала:



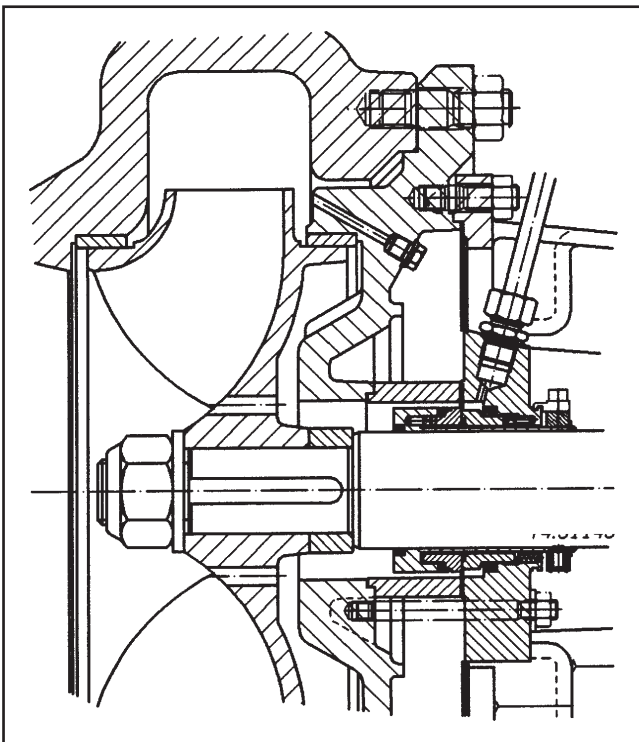
Модель LS

Двойное несбалансированное механическое уплотнение с расположением «спина-к-спине»



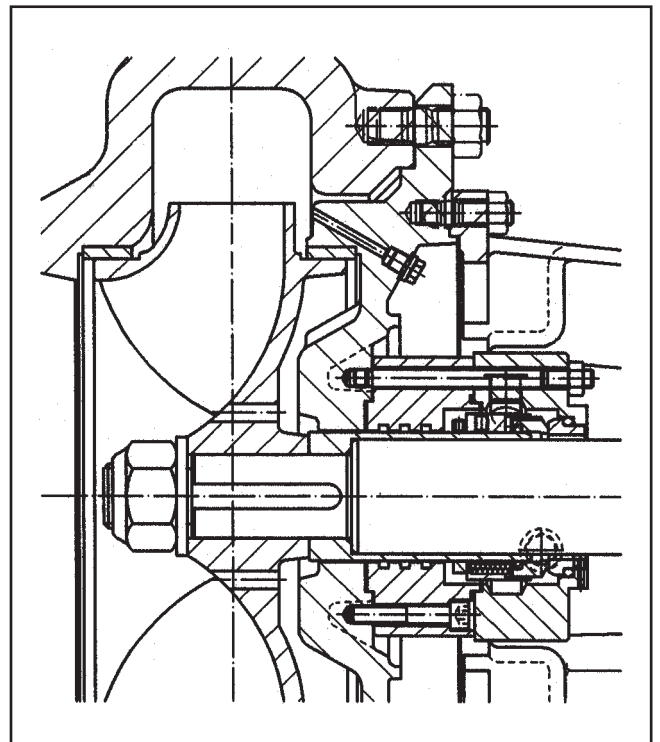
Модель LS, LC, LCP

Двойное механическое уплотнение с расположением «спина-к-спине», сбалансировано с атмосферной стороны



Модель LS, LC, LCP

Одинарное картриджное уплотнение,
Опция – одинарное со штуцером для затворной жидкости и двойное уплотнения



Модель LS, LC, LCP

Одинарное сбалансированное механическое уплотнение, отдаленное от рабочего колеса при помощи туликового патрубка и применяемое при перекачивании горячих жидкостей

Pumpenfabrik ERNST VOGEL GmbH

A-2000 Stockerau

Ernst Vogel-Straße 2

Telefon: ..43-2266-604

Telefax: ..43-2266-65696

E-Mail: info@vogel.itt.com

www.vogel-pumpen.com

Ответственность производителя и/или поставщика
Упомянутые эксплуатационные ограничения и / или
ограничения в областях применения являются общей
информацией и не могут быть применены к каждому случаю
использования. Допустимые рабочие диапазоны и /или области
применения для особых случаев могут быть выявлены только
после подтверждения нами заказа и /или из инструкций по
монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию,
отправляемых вместе с изделиями.

Liste 1300.1.B
5/2006-russisch

